

LEGENDA

- Area rifiuti
- ScI

Scaffalatura rifiuti in entrata
- ScO

Scaffalatura rifiuti in uscita
- Sc

Scaffalatura
- C

Liquidi in attesa di smaltimento (IBC)
- E

Tamburo essiccatore
- FP101

Filtropressa
- P101

P102

P103

Pompa peristaltica
- QE

Quadro elettrico
- R101

Reattore di inertizzazione
- S101

Reattore di agitazione primario
- S102

Reattore di agitazione secondario
- S103

Cisterna acque bianche e tramoggia di carico
- T101

T102

Cisterna IBC acque di processo
- V

Vibrovaglio
- E1

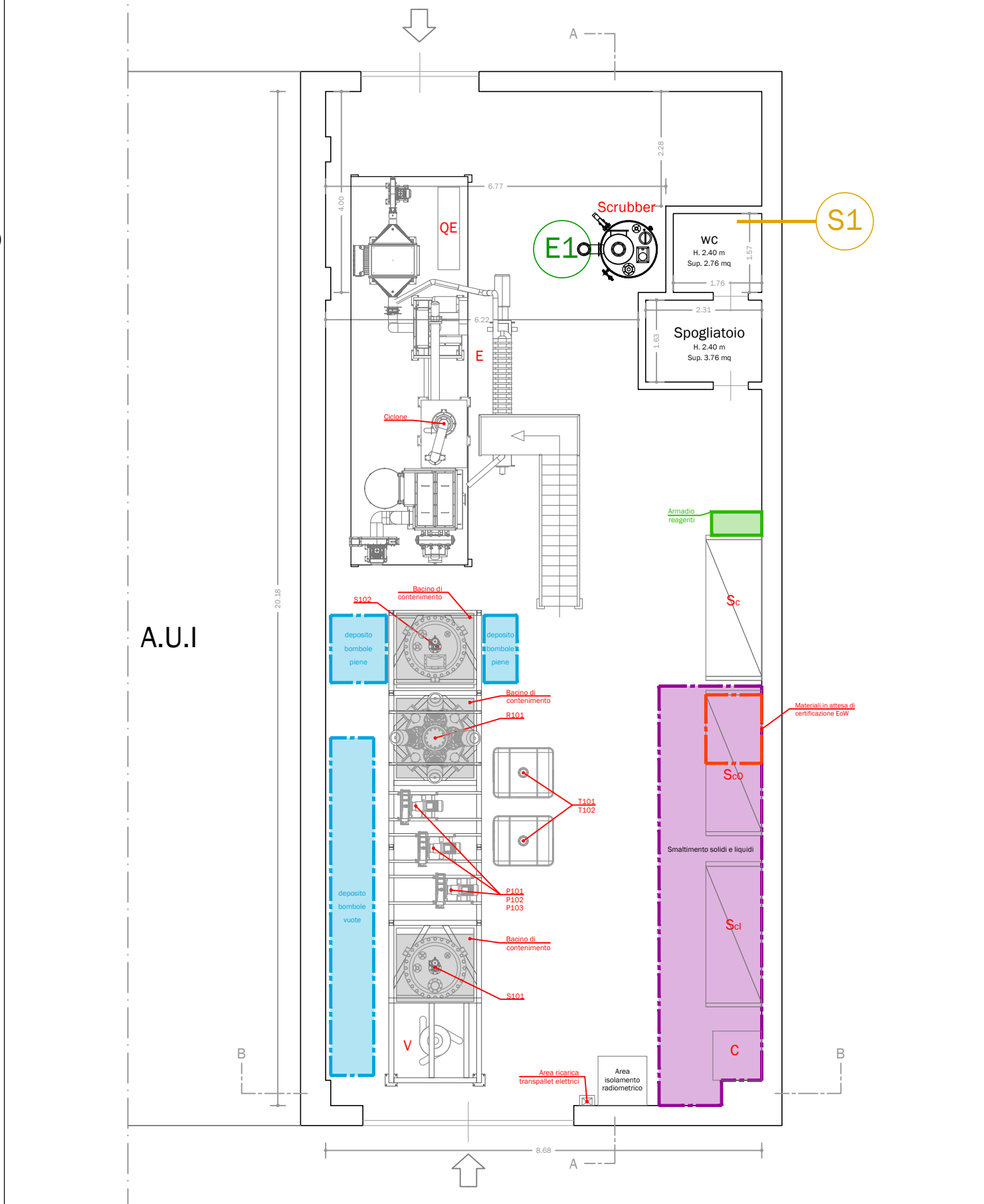
Punto di emissione in atmosfera portata 1.700 Nm<sup>3</sup>/h
- S1

Punto di scarico acque reflue civili
- A

A

Linee di sezione (vedi Tav 3)

Planimetria generale impianto livello 0



EER	Descrizione	R5	R13
10.02.02	Scorie non trattate (Scorie di acciaieria)	X	X
10.12.09*	Rifiuti solidi prodotti da trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose (Polveri da trattamento fumi - settore ceramico)	X	X
19.01.05*	Residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi	X	X
19.01.13*	Ceneri leggere, contenenti sostanze pericolose (Ceneri leggere da inceneritore)	X	X

Tipologia di rifiuto	Quantitativo massimo complessivo di stoccaggio
Pericolosi/ Non pericolosi	3 mc

Planimetria generale impianto livello 1

